



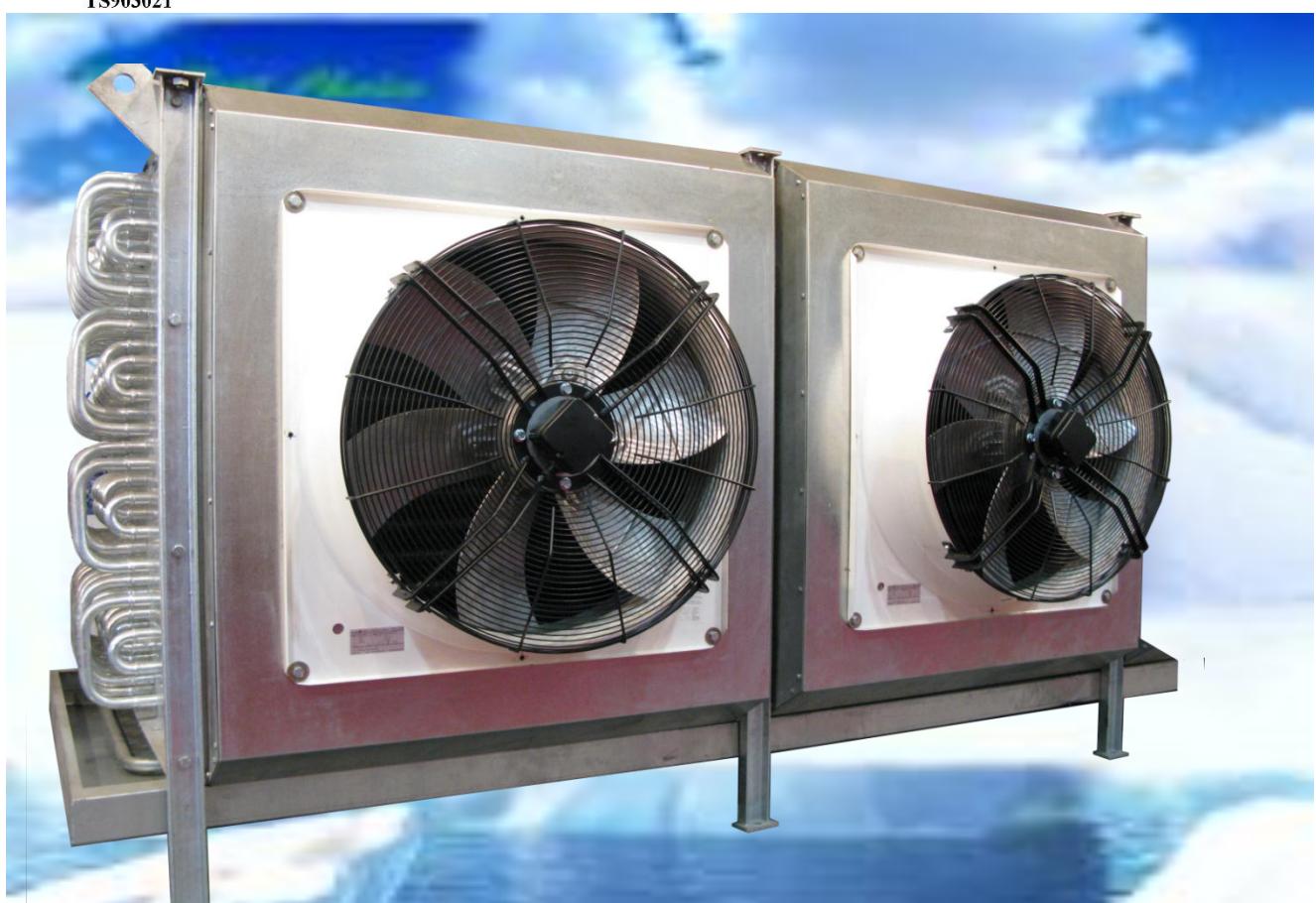
TABADOL GOSTAR BOORAN ENG. CO.

Engineering Company

TBA NH3 AIRCOOLER



Ver. 2013.01



Industrial Refrigeration

Head Office

Flat 9 , 4th Floor , No. 310 Keshavarz
Blvd. Tehran , Iran Phone : +98 (21)
66429698-9 66566149 - 66941637
Fax : +98 (21) 66591030
www.tgbgroup.ir , www.tgbgroup.co

Factory

No.11 , 4th Narges Ave. , Azadi
Street Baharestan Blvd.
Shamas Abad Industrial Area
Tehran , Iran
Phone : +98 910 211 8314



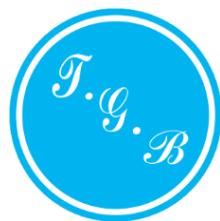
معرفی و خط مشی مدیریت شرکت

شرکت مهندسی تبادل گستر بوران در سال ۱۳۷۹ با حضور مضاعف در حوزه مهندسی صنعت تبرید و سرماسازی فعالیت خویش را آغاز نمود . این شرکت پس از یک دهه ارائه خدمات فنی و مهندسی در زمینه تاسیسات برودتی و با بهره گیری از دانش فنی ممتاز مدیران و کارشناسان زبده صنعت تبرید و به واسطه تلاش خستگی ناپذیر مدیران و کارکنان در سال ۱۳۸۸ توانست در وادی ارزشمند دیگری قدم نهاده و تولید محصولاتی چون کنداسور تبخیری آمونیاکی ، اوپراتورهای آمونیاکی ، مخازن تحت فشار آمونیاکی ، اوپراتورهای پوسته- لوله ، کویل های آیس بانک ، تجهیزات یخسازی و مورد نیاز صنایع غذایی ، صنایع لبنی ، صنایع نوشابه سازی ، کشتارگاههای صنعتی ، سرداخانه های نگهداری ، تونلهای انجامد فوق سریع ، کارخانجات یخسازی ، پروژه های سد سازی ، صنایع نفت و پتروشیمی ، سالن ورزشگاهی زمستانی وغیره را به کارنامه فعالیت این شرکت بیفزاید .

این شرکت همواره بر این باور است که تولید محصولات با کیفیت آخرین گام در چرخه تولید نیست و در واقع نقطه آغازین یک مسئولیت سنگین می باشد . با توجه به سیستم های آینده نگر مدیران این شرکت که همیشه کیفیت و رضایت مشتری را سرلوحه عملکرد خویش قرار داده اند ، متخصصین ، کارشناسان و پرسنل این شرکت نیز همواره در راستای اعلای فرهنگ تحقیق ، مطالعه ، نوآوری و انطباق با استانداردهای معتبر جهانی تلاش می کنند ، که نتیجه این تلاش مستمر حضور موفق شرکت مهندسی تبادل گستر بوران در بازارهای داخل و خارج از کشور می باشد .

تحقیق و توسعه

یکی از مهمترین چالشهایی که مدیریت در دهه آینده و در ابتدای قرن بیست و یکم با آن مواجه است ، توسعه و گسترش کارگران فکری در بنگاههای اقتصادی است. درحقیقت کارگران یدی جای خود را به کارگران فکری داده و بنگاههای اقتصادی ماهیتی علمی پیدا می کنند . این چالش بدلیل تغییرات مستمر شرایط بازار و لزوم انعطاف پذیری سازمانها در مقابل این تغییرات می باشد. امروز دیگر انجام فعالیتهای تحقیق و توسعه نه تنها هزینه محسوب نمی شود ، بلکه نوعی سرمایه گذاری اساسی تلقی می گردد. بطوریکه میزان این سرمایه گذاری در سطح بنگاه و سطوح ملی کشورها روز بروز در حال افزایش است تا جایی که میزان سرمایه گذاری در این بخش ، شاخصی برای توسعه یافتگی بنگاهها و کشورهای جهان بشمار می آید.لذا در این راستا واحد تحقیق و توسعه شرکت مهندسی تبادل گستر بوران با بکار گیری دانش فنی و تجربه مهندسین خود و با بکار گیری نرم افزارهای تخصصی و انجام طرح های تحقیقاتی در زمینه ساخت و تولید و همچنین بالا بردن کیفیت و راندمان تولیدات خود فعالیت دامنه داری را در راستای ارتقاء سطح دانش و فناوری و کاهش فاصله آن با رقبا و کسب رضایت مشتریان دردست انجام دارد.



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler General Information



اوپراتورهای TBA شرکت تبادل گسترش بوران

اوپراتورهای مدل TBA در ابعاد و اندازه های متنوع و ساختار صنعتی و با دوام جهت یک عمر کار مفید تحت سخت ترین شرایط محیطی تا دمای 40°C - طراحی و ساخته می شوند . ساختار قابل انعطاف به همراه کلکتوربندی ویژه ، این اوپراتورها را از نقطه نظر ایجاد حداقل افت فشار در مسیر هوا و مبرد و تولید بالاترین راندمان برودتی بی نظیر می سازد.

اوپراتورهای مدل TBA قابل استفاده با انواع مبردها و سیستم های تنفسی آمونیاک به صورت پمپی ، ثقلی و انبساطی و یا R22 به صورت پمپی یا انبساطی و همچنین با محلول های ناقل برودت (BRINES) می باشد . اوپراتورهای مدل TBA به شکل های گوناگون جهت نصب آسان بر روی زمین و یا آویز از سقف طراحی و ساخته می گردند .



TBA Aircooler General Information

مشخصات فنی کوپل اواپراتورهای TBA شرکت تبادل گسترش بوران

کوپل اواپراتورهای TBA از سه قسمت عمدۀ فین به ضخامت 0.5mm ، لوله فولادی و قاب تشکیل شده است که پس از ساخت و تست فشار گالوانیزه داغ می گردد . سپس با گاز ازت تحت فشار مناسب جهت اطمینان از سلامت تا زمان نصب پر می شود . لوله های به کار گرفته شده در این اواپراتورها از نوع فولادی به قطر خارجی 26.9mm مطابق با DIN 2394 می باشد . آرایش لوله ها جهت تامین حداکثر ضریب انتقال حرارتی مثلثی (STAGGERED) با فواصل $75 \times 65\text{mm}$ (مرکز به مرکز) می باشد .

فین های به کار رفته شده در اواپراتورهای TBA در نوع خود بی نظیر و حاصل سالیان دراز کار و تحقیق مهندسین شرکت تبادل گسترش بوران می باشد. شکل خاص فین های اواپراتورهای TBA با یقه کشی مخصوص و ستاره ای و چسبندگی عالی به لوله پس از گالوانیزه شدن باعث به وجود آمدن کوپل با استحکام بسیار مناسب و با فواصل فین منظم و بدون پیچیدگی می شود و همین امر باعث میشود ساختار اواپراتور با حداقل افت فشار در مسیر هوا ، دیفراست سریع ، امکان تمیز نمودن راحت و آسان کوپل و بالاترین ضریب انتقال حرارت ممکنه می گردد . اواپراتورهای مدل TBA با فواصل فین 15mm ، 12mm ، 9mm ، 6mm و فین ترکیبی $12-15\text{mm}$ ساخته می شوند .

کلکتور بندی (COOL CIRCUITING) اواپراتورهای مدل TBA بسته به دمای تبخیر و کاربرد اواپراتور به صورت های گوناگون جهت ایجاد حداقل افت فشار در مدار مبرد انجام می گیرد . به صورت استاندارد ، کلکتور اواپراتورهای TBA در سمت چپ اواپراتور تعییه می گردد ، که بنا به سفارش و تقاضای سفارش دهنده ای که تواند در سمت راست قرار گیرد . کلکتور بندی استاندارد اواپراتورهای TBA جهت کار با آمونیاک در سیستم های پمپی با ضریب گردش 4 می باشد .

جهت کار با سایر مبردها نظیر R-22 و محلول های ناقل برودت (BRINES) کلکتور بندی خاص آن مبرد بر روی اواپراتور تعییه میگردد . ساختار قابل انعطاف کوپل اواپراتورها امکان برآورده کردن تقاضای کلیه سفارش دهنده ای که تواند در سمت راست قرار گیرد . کلکتور بندی استاندارد اواپراتورهای گوناگون را ممکن می سازد و دفتر مهندسی شرکت تبادل گسترش بوران همواره آماده ارائه مشاوره و طراحی سفارشات مخصوص می باشد

ساختار بدنۀ اواپراتورهای TBA

بدنه اواپراتورهای TBA از ورق گالوانیزه مرغوب به ضخامت مناسب تشکیل شده است که توسط پیچ و مهره گالوانیزه به نحوی نصب می گردد که کارکرد آرام و بدون لرزش اواپراتور را تامین نماید . سینی اواپراتورهای TBA از ورق گالوانیزه مرغوب و ضخیم با ابعاد مناسب جهت جمع آوری و هدایت آب حاصل از دیفراست اواپراتور ساخته و بر روی اواپراتور نصب می گردد . جهت کاربردهای ویژه و با دریافت سفارش بدنۀ اواپراتورهای TBA از ورق استیل و با آلومینیوم و همچنین سینی اواپراتور به صورت دو لایه با عایق تزریقی پلی یورتان بین دو لایه و یا با روکش عایق آرمافلکس ساخته و تحويل می گردد .

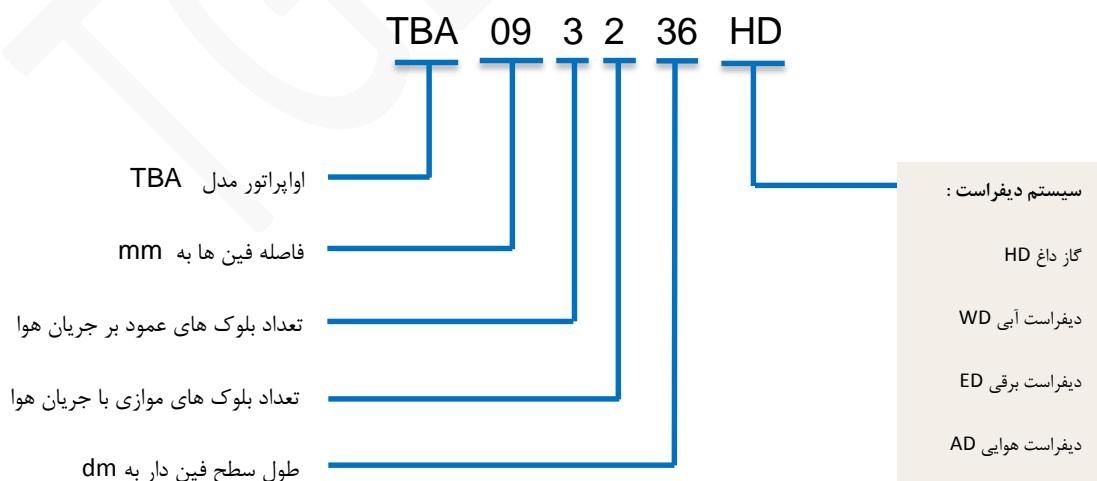


TBA Aircooler General Information

دیفراست اواپراتورهای TBA

- **دیفراست گاز داغ (HG):** به صورت استاندارد ، اوپراتورهای TBA مجهز به کویل کف سینی و اتصالات مربوطه جهت دیفراست گاز داغ می باشد . دیفراست گاز داغ یکی از سریع ترین و مناسب ترین روش های دیفراست اوپراتور تحت شرایط کاری تا 40°C می باشد .
- **دیفراست آبی (WD) :** با توجه به سفارش ، اوپراتورهای TBA مجهز به سیستم دیفراست آبی (WD) نیز عرضه می گردد . این سیستم شامل اتصالات و توزیع کننده آب ، سینی مشبك جهت پخش یکنواخت آب بر روی سطح حرارتی ، اتصالات سر ریز آب و اتصالات تخلیه آب سینی به ابعاد مناسب می باشد که بر روی اوپراتور تعییه می گردد . سیستم دیفراست آبی روش بسیار ساده و ارزان قیمت جهت دیفراست اوپراتور تحت هر شرایط کاری می باشد .
- **دیفراست برقی (ED) :** اوپراتورهای TBA به صورت سیستم دیفراست برقی (ED) نیز عرضه می گردد . این سیستم شامل المنت های برقی کم وات با روکش استیل که در قسمت بدنه اوپراتور و بر روی کف سینی با سنسور ترمودیسک (TERMO DISK) جهت ختم دیفراست تعییه می گردند و اتصالات و جعبه تقسیم واترپروف جهت نصب کابل برق به مجموعه المنت ها می باشد . سیستم دیفراست برقی روش بسیار ساده ولی پر هزینه جهت دیفراست اوپراتور می باشد .
- **دیفراست هوایی (AD) :** معمولاً جهت دیفراست اوپراتورهایی که در دمای محیطی $+5^{\circ}\text{C}$ به بالا نصب می شوند توصیه می گردد . در این روش ، عبور جریان هوا توسط بادبزن های اوپراتور در هنگام دیفراست ، باعث آب شدن برفک های تشکیل شده بر روی سطح حرارتی اوپراتور می گردد .

کد بندی و سفارش اوپراتورهای TBA شرکت تبادل گستر بوران





TBA Aircooler Selection

انتخاب اواپراتورهای مدل TBA شرکت تبادل گسترش بوران

الف - انتخاب با استفاده از نرم افزار اختصاصی TgbGroup Selection Software

جهت دسترسی به نرم افزار به بخش دانلود سایت www.TgbGroup.co مراجعه شود.

ب - انتخاب از کاتالوگ و بدون استفاده از نرم افزار

با داشتن بار برودتی یک اوپراتور بر اساس تعیین فاصله فین مناسب ، اختلاف دما (TD) بین دمای هوا و ورودی به اوپراتور و دمای تبخیر مبرد ، مقدار جابه جایی هوا و سرعت پیشانی اوپراتور ، تصحیح بار برودتی با توجه به شرایط کاری توسط ضرایب مربوطه و نوع مبرد و مقدار و نحوه ورود مبرد به اوپراتور انتخاب می شود .

فاصله فین

انتخاب فاصله فین مناسب براساس پارامترهای کاری اوپراتور که شامل دمای تبخیر ، دمای سالن ، نوع محصول و نوع بسته بندی ، مقدار برفک ، مدت زمان دیفراست و تعداد دیفراست است و به شرح زیر انجام می شود :

فاصله فین **6mm** معمولا برای کاربردهای بالای صفر با رطوبت نسبی متوسط (75% و کمتر) و یا نگهداری کالاهای بالای صفری با بسته بندی غیر قابل نفوذ و یا غیر مرتبط توصیه می شود .

فاصله فین **9mm** معمولا برای کاربردهای بالای صفری با دمای 1°C - 4°C و رطوبت نسبی بالا مانند انبارهای نگهداری میوه ، پیش سردکن های ماهی و یا گوشت و یا نگهداری کالاهای مرتبط بالای صفر و انبارهای زیرصفری تا دمای 20°C - با رطوبت نسبی کم (زیر 75%) جهت نگهداری کالاهای زیر صفری با بسته بندی غیرقابل نفوذ مانند گوشت کارتینی ، میگو ، فیله ماهی ، مرغ کارتینی و غیره توصیه می شود .

فاصله فین **12mm** معمولا جهت انبارهای نگهداری زیرصفر تا دمای 30°C - و با رطوبت نسبی بالا مانند گوشت لاشه ، ماهی و مرغ در بسته بندی معمولی و غیره و یا انبارهای بالای صفر با فاصله طولانی بین دیفراست ها توصیه می شود .

فاصله فین ترکیبی **12-15mm** معمولا جهت انبارهای نگهداری تا دمای 40°C - و با رطوبت نسبی بسیار بالا (بالای 90%) و فاصله طولانی بین دیفراست ها و تونل های انجماد جهت انجماد کالاهایی که قبل از پیش سرد شده اند و یا انجماد کالای بسته بندی شده (مرغ در بسته بندی های پلاستیکی ، گوشت کارتینی و غیره) توصیه می شود .



TBA Aircooler Selection

مقدار جابه جایی هوا و سرعت پیشانی اواپراتور (FACE VELOCITY)

تعیین مقدار کل جابه جایی هوا در انبارهای سردخانه جهت انتقال حرارت از محصول به اواپراتور که توسط بادبزن های اواپراتور انجام می گردد . برای سرد شدن صحیح کالا بسیار مهم می باشد . کم بودن گرداش هوای انبار باعث کند شدن و طولانی شدن مدت زمان مورد نیاز جهت سرد شدن محصول و ایجاد اختلاف دما در نقاط مختلف انبار و زیاد بودن گرداش هوای باعث افزایش تبخیر آب کالا و در نتیجه افت وزن غیراستاندارد کالا در داخل انبار می گردد . جهت تعیین مقدار بهینه جابه جایی هوا با توجه به جریانات ثانویه (و القایی) هوا که توسط بادبزن های اواپراتور ایجاد می گردد به متون ASHRAE مراجعه و یا با واحد مهندسی شرکت تبادل گستر بوران مشورت نمایید.

سرعت هوا از روی پیشانی اواپراتور در انبارهایی که در آنها میوه و یا کالاهایی ذخیره شده است که پرتاب قطرات آب از روی سطح اواپراتور بر روی آنها ممکن است باعث افت کیفیت و یا ایجاد ضایعه شود باید کمتر از 3.5 m/s باشد . جهت انبارهای زیر صفر این سرعت تا 5 m/s قابل افزایش می باشد .

تعیین نسبت گرمای محسوس (SHR)

برودت نیاز جهت سرد کردن هوا به دو بخش محسوس (Sensible) و نهان (Latent) تقسیم میگردد.

گرمای گرفته شده هنگام عبور هوا از اواپراتور $Q_{sensible}$ و گرمایی که رطوبت هوای هنگام تقطیر بر روی سطوح سرد از دست میدهد Q_{latent} نامیده میشود. بنابر این خواهیم داشت :

$$SHR = Q_{sensible} / Q_{total}$$

مقدار SHR برای محاسبه ظرفیت برودتی خنک کردن هوای عبوری از اواپراتور از جدول (۱) بدست می آید.

جدول ۱

SHR	کاربری انبار سردخانه
0.8	سرد کردن محصولات گرم و مرطوب
0.9	سردخانه نگهداری محصولات مرطوب
0.9 – 1.0	سرد کردن و نگهداری محصولات بسته بندی شده
1.0	نگهداری محصولات منجمد



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler Selection

جهت بدست آوردن مقدار دقیقت SHR میتوانید از فرمول زیر و دیاگرام آنتالپی (Mollier) مربوط به هوای مرطوب استفاده نمایید.

$$SHR = c_p (t_o - t_i) / (h_o - h_i)$$

where

c_p = specific heat capacity of air (kJ/kg °C)

t_o = outlet temperature (°C)

t_i = inlet temperature (°C,)

h_o = outlet enthalpy (kJ/kg)

h_i = inlet enthalpy (kJ/kg)

تصحیح بار برودتی

ظرفیت اسمی اواپراتورهای TBA شرکت تبادل گستر بوران که در جداول مربوطه داده شده است ، جهت آمونیاک تحت شرایط دمای تبخیر TE=-5°C ، اختلاف دمای TD=10°C و SHR=0.8 و بدون بر佛ک می باشد . برای انتخاب واقعی اواپراتور جهت سایر شرایط کاری و یا سایر مبردها مطابق جداول (۲) ، (۳) ، (۴) و رابطه زیر تصحیح می گردد :

$$Qn = Qa \times f1 \times f2 \times f3$$

Qn = ظرفیت اسمی اواپراتور (KW)

Qa = بار برودتی حقیقی انبار (KW)

$f1$ = ضریب تصحیح بار برودتی جهت شرایط کاری متفاوت (جدول شماره ۲)

$f2$ = ضریب تصحیح جهت سایر مبردها (جدول شماره ۳)

$f3$ = ضریب تصحیح مقدار بر佛ک بر روی اواپراتور (جدول شماره ۴)



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler Selection

جدول ۳

ضریب تصحیح F2	نوع مبرد		
	R717	R22	R12
	1	1.17	1.33

جدول ۴

ضریب تصحیح F3	مقدار برفک			
	بدون برفک	برفک کم	برفک متوسط	برفک زیاد
	1	1.05	1.11	1.18

: مثال

انتخاب اوپراتور TBA با فاصله فین 9mm جهت شرایط کاری :

SHR=0.8	از روی جدول شماره (۱)	کاربری سردخانه : نگهداری محصول برای سرد کردن محصولات گرم و مرطوب
f1=0.98	از روی جدول شماره (۲)	دماه تبخیر : 10°C - 30°C و اختلاف دما (DT) :
f2=1 .11	از روی جدول شماره (۳)	مقدار برفک : متوسط
f3=1	از روی جدول شماره (۴)	نوع مبرد : آمونیاکی

بار برودتی مورد نیاز : 30kW

بنابراین خواهیم داشت:

از روی جداول مشخصات فنی : اوپراتور مدل TBA 09-32-28 با ظرفیت اسمی 32.3 kW و یا اوپراتور مدل TBA 09-33-18 با ظرفیت اسمی 35.5 kW ، اوپراتورهای مورد نظر می باشند .



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler Selection

اختلاف دما (TD)

حفظ بهینه مواد غذایی در داخل سرخانه با دمای انبار و رطوبت نسبی آن رابطه مستقیم دارد . کم بودن رطوبت نسبی انبار باعث خشک شدن میوه و گوشت و محصولات غیر بسته بندی شده و همچنین بالا بودن بیش از حد رطوبت نسبی انبار حفظ باعث فراهم آوردن زمینه رشد قارچ و سایر عوامل مضر در داخل انبار و بر روی محصول ذخیره شده در آن می شود . اختلاف دمای بین دمای تبخیر مبرد و دمای انبار (هوای ورودی به اوپراتور) یکی از مهمترین پارامترهای رطوبت نسبی هوا در حد مطلوب در داخل انبار می باشد که با استفاده از جدول شماره (۵) می توان انتخاب نمود .

جدول ۵

TD(°C)	9-10	8-9	7-8	6-7	5-6
%RH	70-75	76-80	81-85	86-90	91-95

محلول های ناقل برودت (NON EXPANDING REFRIGERANTS OR BRINES)

اوپراتورهای مدل TBA تبادل گستر بوران را می توان با محلول های ناقل برودت نظیر کلرور کلسیم و یا گلیکول ها مورد استفاده قرار داد . جهت انتخاب صحیح اوپراتور با داشتن اطلاعات مورد نیاز نظیر نوع محلول و غلظت آن ، دبی و دمای ورودی محلول به اوپراتور با واحد مهندسی شرکت تبادل گستر بوران مشاوره گردد .



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

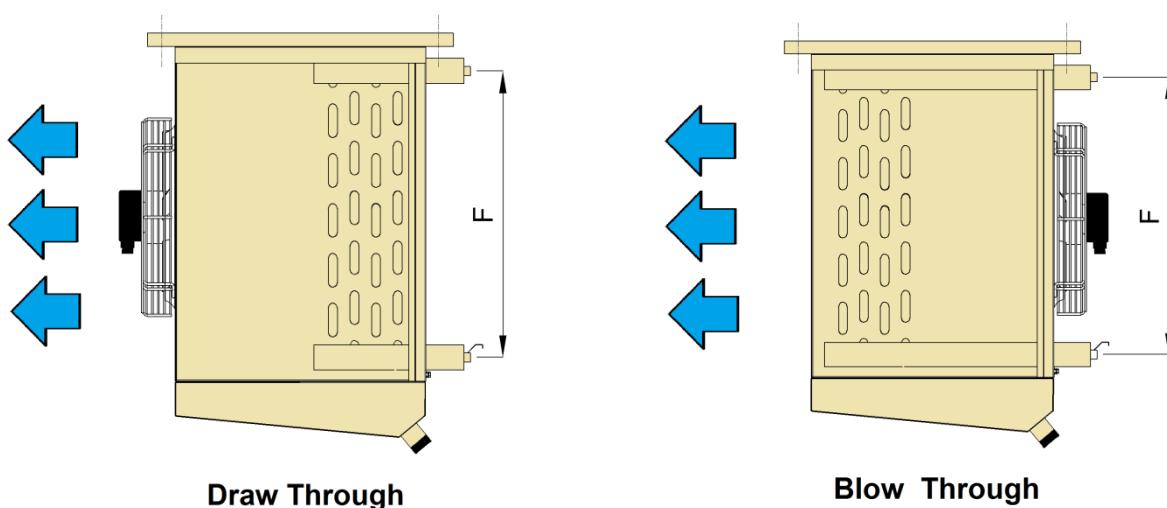
TBA Aircooler Selection

لوازم استاندارد

- فن های مورد استفاده مناسب جهت کارکرد با برق ۳۸۰-۴۰۰ ولت و ۳ فاز ۵۰ هرتز و محدوده دمای -45°C تا 70°C می باشد.
- نحوه هوادهی فن ها مکش از داخل اوپراتور (Draw Through)
- بدنه و سینی خروج آب دیفراست از ورق گالوانیزه می باشد.
- سیستم دیفراست از نوع گاز داغ و هوایی

لوازم انتخابی

- سیستم دیفراست از نوع آبی یا برقی
- نحوه هوادهی فن ها دهش به داخل اوپراتور (Blow Through)
- مخزن آکومولاتور جهت استفاده در سیستمهای ثقلی
- هیتر مخصوص فن
- قابل استفاده با محلول های ناقل برودت (Brine)
- استفاده از فن های دو سرعته و فن مناسب با برق ۲۲۰ ولت تکفاز
- استفاده از تیغه های هدايت هوا (Streamer) جهت پرتاب بیشتر هوا

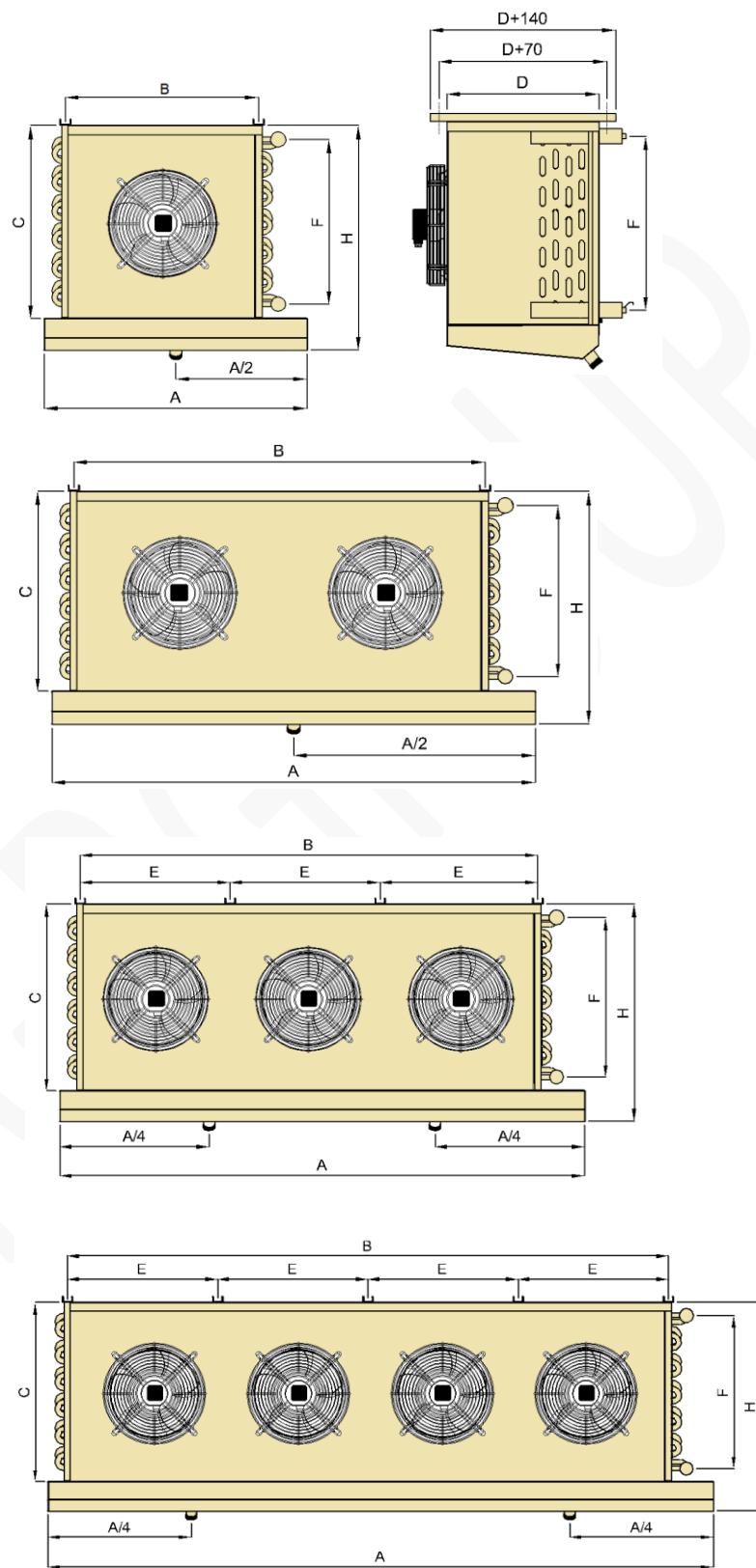




TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler Dimensions





TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

TBA Aircooler Dimensions (mm)

TYPE	A	B	C	D	E	F	H	G	Inlet	Outlet
TBA XX-21-06	1000	640	640	465	0	525	760	120	26.9	26.9
TBA XX-22-06	1000	640	640	605	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-23-06	1000	640	640	745	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-32-06	1100	640	940	745	0	825	1060	170	60.3	60.3
TBA XX-33-06	1100	640	940	745	0	825	1060	170	60.3	60.3
TBA XX-34-06	1100	640	940	885	0	825	1060	170	60.3	60.3
TBA XX-21-09	1300	940	640	465	0	525	760	120	26.9	26.9
TBA XX-22-09	1300	940	640	605	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-23-09	1300	940	640	745	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-32-09	1400	940	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-33-09	1400	940	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-34-09	1400	940	940	885	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-21-12	1600	1240	640	465	0	525	760	120	26.9	26.9
TBA XX-22-12	1600	1240	640	605	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-23-12	1600	1240	640	745	0	525	760	120	60.3	60.3
TBA XX-32-12	1700	1240	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-33-12	1700	1240	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-34-12	1700	1240	940	885	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-21-14	1800	1440	640	465	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-22-14	1800	1440	640	605	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-23-14	1800	1440	640	745	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-32-14	1900	1440	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-33-14	1900	1440	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-34-14	1900	1440	940	885	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-21-18	2200	1840	640	465	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-22-18	2200	1840	640	605	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-23-18	2200	1840	640	745	0	525	760	120	76.1	76.1
TBA XX-32-18	2300	1840	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-33-18	2300	1840	940	745	0	825	1060	170	76.1	76.1
TBA XX-34-18	2300	1840	940	885	0	825	1060	170	76.1	76.1



TABADOL GOSTAR BOORAN ENG.CO.

INDUSTRIAL REFRIGERATION

Note

TgbGroup